

APPLICATORI HOT MELT serie NC con pompa pneumatica



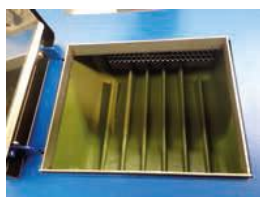
I fusori della serie NC , sono stati progettati e realizzati con un design innovativo, in grado di garantire facilità di utilizzo ed efficienza nelle prestazioni.

La scheda principale, controlla tutte le operazioni necessarie al funzionamento del sistema.
La scheda implementa: Funzione Stand-By, Orologio con Programmazione Settimanale, Allarmi temperatura, Temperatura Massima Assoluta, Riscaldamento sequenziale dei vari canali.



PANNELLO di CONTROLLO

Nuovo pannello di controllo, con funzioni intuitive e di facile utilizzo.
Può essere configurato alle esigenze specifiche di ogni cliente.
Raffigura graficamente tutte le zone della macchina (vasca, manifold, tubi e pistole) e relative temperature .
In caso di eventuali allarmi o anomalie vengono segnalati con led ad alta visibilità di diverso colore.



VASCA di FUSIONE

isolata e teflonata,
Dotata di bocca di carico facilmente accessibile.



POMPA PNEUMATICA

La pompa a pistone a doppio effetto 14:1 è indicata per la fusione e l'applicazione di adesivi e materiali termoplastici con viscosità fino a 30.000 Cps.
E' facilmente estraibile in caso di manutenzione o sostituzione.
Pistone completamente pneumatico con sistema di anti-caduta della pressione.



VALVOLA di SCARICO PRESSIONE

Garantisce la massima sicurezza durante l'utilizzo dell'impianto, scaricando automaticamente in caso di emergenza la pressione dell'adesivo.

VERSIONI e MODELLI

Versione	NC4	NC8	NC8 alta portata	NC16
Capacità di Fusione	4,2 Kg/h	7,9 Kg/h	7,9 Kg/h	20 Kg/h
Tipo di pompa	Pneum. 14:1	Pneum. 14:1	Pneum. 13:1	Pneum. 13:1
Portata MAX pompa	35 Kg/h*	35 Kg/h*	100 Kg/h*	100 Kg/h*
Potenza installata	1,8KW (senza tubi e pistole)	2,8KW (senza tubi e pistole)	2,8KW (senza tubi e pistole)	4,0KW (senza tubi e pistole)
Dimensioni LxAxP	632x540x345 mm	707x540x345 mm	707x540x345 mm	707x600x345 mm
Numero di canali	2 o 4	2 o 4	2 o 4 o 6	2 o 4 o 6

* a seconda dell'adesivo utilizzato.

CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI (per tutti i modelli)

- **ADESIVI UTILIZZABILI E VISCOSITÀ:** HOT MELT fino a 30.000 Cps
- **TEMPERATURA DI ESERCIZIO:** 50°C ÷ 210°C (120°F ÷ 410°F) versione standard
- **VASCA:** rivestita internamente con trattamento antigraffio e antiaderente in PTFE, alette riscaldate.
- **TEMPO RAGGIUNGIMENTO SET-POINT:** 40/45' con partenza da temperatura ambiente (0°C ÷ 45°C (32°F ÷ 113°F))
- **STAFFAGGIO:** asole per viti da M8
- **PRESSIONE DI ESERCIZIO:** 1 ÷ 6,0 bar

CARATTERISTICHE ELETTRICHE

- **ALIMENTAZIONE ELETTRICA:** 1/N/PE AC 230 V 50/60 Hz, 230VAC 3f+PE , 400VAC 3F/N/PE AC 400 V
- **POTENZA INSTALLATA:** Vedi singolo modello
- **CONTROLLO TEMPERATURA:** Ni120, (a richiesta Pt100 o NTC)
- **FUNZIONI:** Stand by, Orologio, Programmazione Settimanale, Allarme Temperatura Massima, Riscaldamento Sequenziale

SICUREZZE:

protezione temperatura massima assoluta, allarme fermo macchina, scarico rapido pressione

OPTIONAL:

caricatore automatico

OPTIONAL e ACCESSORI



CARICATORE AUTOMATICO per adesivi in granuli
MY FEEDER